

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：海安理昂生物质发电有限公司（公章）



填报日期：2025年7月28日

江苏省环境保护厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：

黄霞

2025年7月28日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）：

海安理昂生物质发电有限公司上一家生物质发电、供热公司，于 2017 年 5 月份投产，位于海安市城东镇西港中路 68 号。

产品及产废情况：电力、热力。一般生产性固废炉灰、炉渣。非生产性固废：废脱硝催化剂

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
电力		15000 千瓦 时	废脱硝催化剂	35 吨（按使用周期确定，并不是每年都更换）

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图：本项目采用选择性催化还原法（SCR），该脱硝技术是通过在烟气中加入氨，在催化剂作用下，利用氨与氮氧化物反应，将氮氧化物还原成氮气和水。SCR 脱硝效率一般为 70-90%。影响脱硝效率的主要因素：催化剂活性、反应温度、烟气在反应器内的空间速度、催化剂的结构形态。

表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性			形态	
废脱硝催化剂	五氧化二钒	60	腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态	<input checked="" type="checkbox"/>	
			毒性	<input checked="" type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>	
			易燃性	<input type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>	
			反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>	
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>	
			腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态	<input type="checkbox"/>	
			毒性	<input type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>	
			易燃性	<input type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>	
			反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>	
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>	

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废脱硝催化剂	箱	金属	2 立方米	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

废旧催化剂的公路运输符合危险品运输规定。运输过程中需使用专门的运输车辆和柔性材质密封同时覆盖防雨布，并且必须贴上危险品标志和标签。运输前需要进行催化剂的分类、包装和标记，防止催化剂泄漏或污染环境。

运输方式： 道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

海安市-盐城-宿迁-临沂-济南-保定

海安理昂

G3281.2 公里

沈海高速 301.8 公里

长深高速 96.2 公里

日兰高速 35.2 公里

京沪高速 65.8 公里

泰新高速 62.7 公里

青兰高速 20.3 公里

京台高速 52.6 公里

济南绕城高速 25.7 公里

京台高速 89.3 公里

滨德高速 9.6 公里

衡德高速 50.1 公里

大广高速 104.4 公里

沧榆高速 43.1 公里

朝阳南大街 9.1 公里

河北保定

09:03

高德地图  
承德

锦州  
4G



请行驶到西门

卫星信号弱



顺路搜



刷新



智能



上报

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1.1 污染防治措施

- (1) 收集、运输时严格按《危险废物污染防治技术政策》执行；
- (2) 对运输危险废物的设施和设备加强管理和维护，装车和运输前，分别检查车辆防护和包装容器是否有破损，保证其正常运行和使用
- (3) 储存、转运危险废物的容器根据危险废物的不同特性而设计，不易破损、老化、变形、能有效防治固态物质漏和扩散，危险废物收集或包装容器外壳完整，运输时采取密闭、遮盖、捆扎等措施防治扬散；
- (4) 装危险废物的包装上贴上标签，在标签上详细标明危险废物的名称、成分、特性等必要信息；
- (5) 运输危险废物的人员，接收了专业培训：经考核合格后，可从事运输危险废物的工作
- (6) 运输时，遇发生突发事件，立即采取消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查和处理。

1.2 污染防治设备

- (1) 本批次废催化剂 HW50(772-007-50) 使用包装容器为钢板箱体(容积量为 2 立方米/个)并外套聚乙烯包装袋，装完货物均采取密闭措施，能有效做到防水、防震、防散落。
- (2) 运输车辆车厢底部及四周铺盖有聚乙烯棚布，作为二次防护，确保转运过程中防水、防震、防散落。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

2.1 安全防护措施

- (1) 运输过程路线安装申报路线行驶，不得擅自改变行驶路线；
- (2) 运输车辆驾驶人员、押运人员资质符合危险化学品运输要求，运输过程中严格按照危险化学品运输要求进行驾驶和押运；
- (3) 运输中在车顶用聚乙烯棚布覆盖，并用防护网加固。装载量不得超过车辆槽帮 50cm，装载量不得超过车辆的最大承载量。
- (4) 严格按照危险废物运输的管理规定进行危险废物的运输，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的环节风险

2.2 安全防护设备

- (1) 配置行车记录仪和卫星导航系统
- (2) 配置聚乙烯棚布和防护网

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

3.1 危险废物运输车辆和危险废物在运输过程中可能发生车辆故障、危险废物包装物破裂泄漏污染、人身伤害等事故现象。

3.2 各类事故通用应急措施

3.2.1 危险废物运输车辆驾驶员(副驾驶员)立即实施应急自救工作，设立事故现场区域警戒线，并向单位应急救援小组组长(副组长)报告事故情况。危货运输车辆如发生重大安全事故，危货公司接到报案电话后，应立即通知公司生产副总经理，并组织应急求援，如发生人员伤亡或火灾等应分别第一时间直接打电话报 120 急救中心和 119 火警救助，同时报告公司总经理及公司总部。应急救援小组组织机构：

组 长：孙建军

副组长：杨海峰

下设四个专业小组：

事故处理小组：杜凤鸣、程文华

事故救援小组：杨海峰、杜凤鸣、刘志远、程文华、王一楠、

货物转运小组：刘志远、赵军社、

车辆抢修小组：赵军社、周彭

后勤保障小组：杜凤鸣、王一楠、程文华

突发事故应急预案小组下设办公室，地点设在保定市山内危险品运输有限公司。

职责：

组长、副组长负责整体行动的组织领导、协调指挥各专业小组相互配合，完成应急救援任务。

各专业小组按分工各司其职：

事故处理小组负责交通事故的处理工作；

事故救援小组负责对危险品货物及受伤人员的现场抢救工作；

车辆抢修小组负责对不能移动的事故车辆进行进行抢修，开离现场。

货物转运小组负责调运车辆，将现场处于危险状态的货物转移到安全地带；

后勤保障小组负责提供完成紧急救援任务所需物资和物品，按要求提供后勤保障。

### 3.2.2 运输车辆驾驶员应急自救方式

运输车辆驾驶员和押运员应根据事故实际情况，充分借助现场现有的装备和有限的力量，采取车辆故障原因排查维修、局部泄污染堵漏、使用灭火器灭火、安全隔离，实施人员伤害自救等有效措施，有效控制事态的进一步恶化。

### 3.2.3 运输车辆驾驶员报告的内容

运输车辆驾驶员向单位应急救投小组组长(副组长)报告事故发生的时间、地点、原因、事故最新状态、已采取的措施情况及其简要经过。

3.2.4 应急救援小组组长在了解清楚事故现场的基本情况后，立即通知应急救援小组各成员赶赴事故现场实施教和处置工作

### 3.3 通用应急设备:警示三角牌

### 3.4 应急救援小组根据以下不同应急情况实施救援和现场处置工作

#### 3.4.1 运输车辆故障应急救援措施和应急设备

##### 3.4.1.1 应急救援措施

(1)根据车辆发生的故障现象，按项排查车辆故障原因，掌握车辆零部件的损坏程度，备品备件的准备情况。

(2)依据车辆的具体受损情况，就地做到能自修则自修，采取局部换件、重点维修、整体调校的维修方式，从而快速排除车辆故障。

(3)若需要将所运危险废物及时运离现场时，应组织车辆及时转运。

##### 3.4.1.2 应急设备:千斤顶、备用轮胎、五金工具箱。

#### 3.4.2 局部散落污染救援措施和应急设备

##### 3.4.2.1 救援措施

(1)本次运输的所有废催化剂HW50(772-007-50)，使用包装容器为钢板箱体并外套聚丙烯包装袋，运输过程中如受碰撞或交通事故碰撞不易造成局部包装破损，物料遗撒。

(2)根据车辆局部散落的现象，清理人员穿戴好防护服、手套、口罩等防护用品，逐查找局部散落的准确部位，对散落部位实施规范的污染隔离。

(3)对发生散落的废催化剂HW50(772-007-50)，实施拦截、隔绝等有数指施采取先堵后清理。只有经过培训合格的人员在佩戴适当防护服及装备时才能处理及清洁滴漏、散落的废催化剂HW50(772-007-50)。

(4)针对堵漏效果不明显等存在的问题和困难，立即采取规范更换有关包装袋的应急指施，切实从散落问题的源头上去解决。在完成局部散落包装袋的更换工作后，将散落的废催化剂HW50(772-007-50)收集到随车的空聚丙烯包装袋里，并贴好废险废物标识。

- 3.4.2.2 应急设备:防护服、手套、口罩、扫把、簸箕、聚丙烯包装袋。
- 3.4.3 人身伤害应急救援措施和应急设备
- 3.4.3.1 应急救援措施:根据现场人员因事故或应急操作过程中身体(皮肤)不慎受到伤害,应借助运输车辆配置的救护药品及器械对受伤人员实施临时的清洗、包扎等救治,并及时送医院接受正式治疗。
- 3.4.3.2 应急救援设备:车载急救包、干粉灭火器。
- 3.5 应急数援小组在初步实施应急救援后,综合现场处置情况后作出阶段性的等级评估结论。
- 3.5.1 应急救援小组借助的装备足以能够控制事态的进一步发展,保障事故处置结果的安全有效。
- 3.5.2 应急救援小组依据事态发展趋势,结合现有的应急装备,作出对下一步切实有效的应急措施布署,并积极稳妥地逐项开展进一步的应急救援和现场处置工作。
- 3.5.3 应急救援小组借助仅有的装备和有限的力量不能估计和控制事态的进一步发展态势,难以保证胜任并完成现场应急救援及处置工作。
- 3.5.4 应急救援小组向应急救援小组组长(副组长)报告现场阶段性救援评估结论,请求社会应急救援力量增援。
- 3.6 应急小组组长综合了解现场阶段性救援评估结论后,根据现场事态的最新发展情况要求社会应急救援力量增援。
- 3.7 应急小组组长向当地公安、消防、环保、医疗等相关机构及部门报告事故发生的时间、地点、原因、事故的最新状态、潜在危害和单位已采取了应急救援措施情况及其简要经过。
- 3.8 当地公安、消防、环保、医疗等相关机构及部门接到事故报告后,协调社会应急救援力量,派出应急救援增补力量
- 3.9 当地公安、消防、环保、医疗等相关机构及部门派出的应急救援增补力量到达现场正式投入救援工作,实施积极有效的应急救援措施,完成最终的排险救援。
- 3.10 在社会应急救援力量的增援下,安全完善地排除险情,解除现场警戒。

### 第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况	
单位名称: 天河(保定)环境工程有限公司	
危废经营许可证编号: 1306710026	有效期: 5年
经营核准内容(废物名称、类别、数量): HW50 废催化剂(772-007-50), 烟气脱硝工程中产生的废钒钛系催化剂。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图：

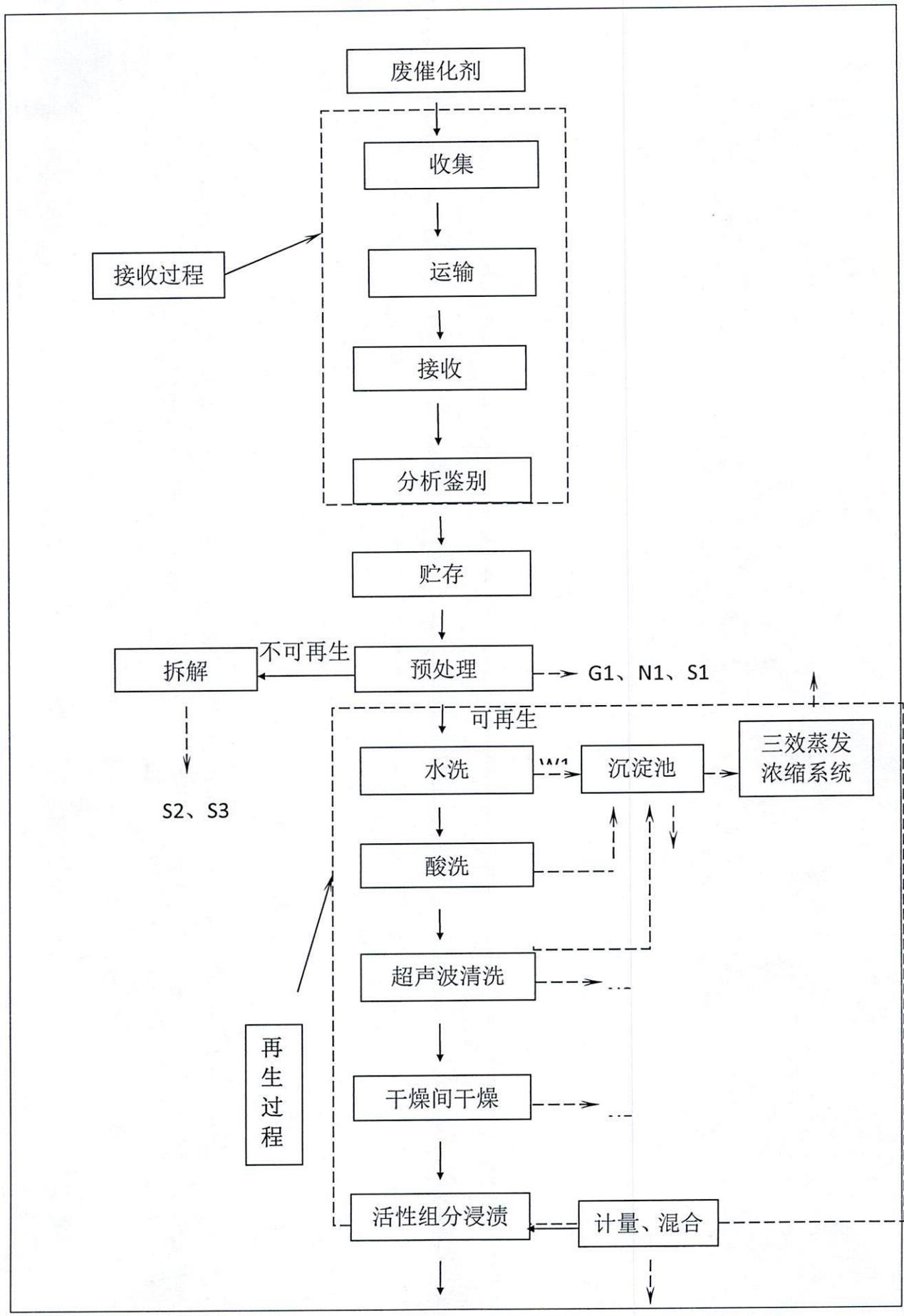
废催化剂处置方案及工艺流程

1、接收过程

(1)收集

本项目收集的主要对象是河北省内火电厂烟气选择性催化脱硝过程产生的废烟气脱硝催化剂(钒钛系)。根据《关于加强废烟气脱硝催化剂监管工作的通知》(环办函[2014]990号),待收集的废催化剂为危险废物。各火电厂将在本项目技术人员的指导下分别按环保部门的规范要求收集危险废物,存放于规定的场所,并制定严格的暂存保管措施,专人负责。

废烟气脱硝催化剂(钒钛系)应采用具有一定强度和防水性能的材料密封包装。所有待运走废催化剂须清楚地标明催化剂的产生日期、数量。经过周密检查,严防在装载、搬移或运输途中出现泄漏。



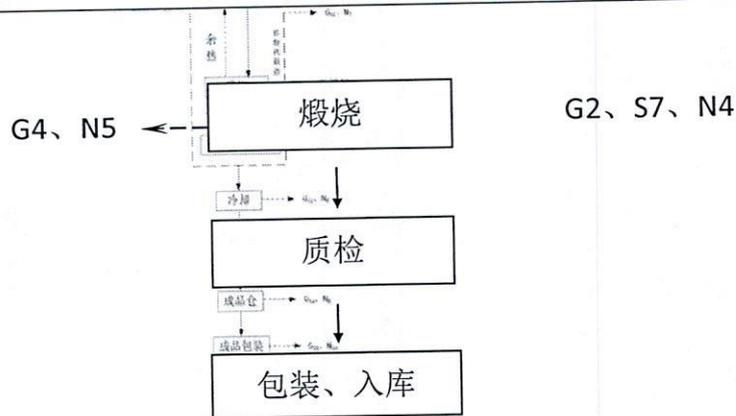


图 3-4 项目工艺流程及排污节点图

## (2) 运输

在运输过程中要严格按照危险废物运输的管理规定，按照《危险废物转移联单管理办法》及其它有关规定的要求安全运输，减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。

本项目的危险废物运输任务由有资质的单位来承担，部分运输协议见附件 8。由专门的车辆密闭运输，驾驶员、操作工均持有“危险品运输资格证”，具有专业知识及处理突发事件的能力。运输、搬运过程采取专人专车并做到轻拿轻放，减少催化剂的人为损坏。

具体措施如下：

I 对驾驶员、装卸管理人员、押运人员进行有关安全知识培训，使其了解所运载的危险废物的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施，同时配备必要的应急处理器材和防护用品。

II 运输、装卸危险废物时，依照有关法律、法规、规章的规定和国家标准的要求并按照危险废物的危险特性，采取必要的安全防护措施。加强减震、防水、防压等措施，防止破碎、散落和浸泡，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。

III 通过公路运输危险废物时，配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不超装、超载，不进入危险废物运输车辆禁止通行的区域；运输危险废物途中遇有无法正常运输的情况时，向当地有关部门报告。

IV 危险废物收运车辆的行驶严格按照当地公安部门与交通部门协商确定的行驶路线和行驶时段行驶。危险废物的收集频次依据危险废物产生量、危险废物产生单位到废物处理厂的距离、危险废物处理厂的能力，库存情况等确定。以定期收集为主，兼顾应急收集。运输路线力求最短、对沿路影响小，避免转运过程中产生二次污染。危废运输路线将最大程度地避开市区、人口密集区、环境敏感区运行。

V 所有运输车辆按规定的行走路线运输，车辆安装 GPS 定位设施；司机配备专用的移动式通讯工具，一旦发生紧急事故，可及时就地报警。

II I 通过公路运输危险废物时，配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不超装、超载，不进入危险废物运输车辆禁止通行的区域；运输危险废物途中遇有无法正常运输的情况时，向当地有关部门报告。

IV 危险废物收运车辆的行驶严格按照当地公安部门与交通部门协商确定的行驶路线和行驶时段行驶。危险废物的收集频次依据危险废物产生量、危险废物产生单位到废

物处理厂的距离、危险废物处理厂的能力，库存情况等确定。以定期收集为主，兼顾应急收集。运输路线力求最短、对沿路影响小，避免转运过程中产生二次污染。危废运输路线将最大程度地避开市区、人口密集区、环境敏感区运行。

V 所有运输车辆按规定的行走路线运输，车辆安装 GPS 定位设施；司机配备专用的移动式通讯工具，一旦发生紧急事故，可及时就地报警。

### (3) 接收

执行危险废物转移联单制度，现场交接时对危险废物的产生单位、数量进行核实，并检查催化剂包装是否完好。做到数量准确无误，包装完好，并在接收单上签字。

本项目设进厂危险废物计量设施(电子计量地磅等)及实时监控系統。

### (4) 分析鉴别

本项目设置实验室，对收集的废催化剂抗压强度、磨碎程度、微观比表面积等特性进行分析。采样和特性分析应符合《工业固体废物采样制样技术规范》和《火电厂烟气脱硝催化剂检测技术规范》(DL/T1286-2013)中的有关技术要求。对于不符合要求的废烟气脱硝催化剂不予以接收。

### (5) 贮存

项目所处理的废催化剂贮存场所位于再生处理车间北侧的再生仓库，再生仓库的选址、设计、建设、运行管理应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的相关要求：

①地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，再生仓库底层铺设 20 cm 粘土，夯实，中间铺设 25 cm 混凝土，上层铺设 2 mm 环氧树脂地坪，且裙角作防渗处理，渗透系数可达到小于  $10^{-10}$  cm/s 要求；

②再生仓库容积为 2376 m<sup>3</sup>，日处理能力约为 56 m<sup>3</sup>，贮存能力能够达到日处理能力的 10 倍以上；

③再生仓库内要有安全照明设施和观察窗口；

④项目所处理的危险废物在再生仓库存放有符合的专用标志，废物的贮存构筑物及容器有明显标志，并且具有耐腐蚀、与所贮存的废物不发生反应等特性；

⑤再生仓库必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；

⑥应设计堵截泄漏的裙角，地面与裙角所围建的容积不低于堵截最大容积的最大储量或总储量的五分之一；

⑦衬里放在一个基础或底座上，衬里要能够覆盖危险废物可能涉及到的范围，且衬里材料与堆放危险废物相容；

⑧不同电厂收集来的废催化剂分开存放；

⑨再生仓库要有隔离设施、报警装置、集排水和防风、防雨、防晒设施，防流失，防外水入侵。

## 2、预处理

预处理的主要目的是清除废烟气脱硝催化剂(钒钛系)表面浮尘和孔道内积灰。在密闭且通风条件良好的除尘车间，首先用吸尘器对废催化剂表面灰尘进行吸尘处理，在吸尘的过程中对每个催化剂模块进行外观检查，整个大模块破损的催化剂根数不超过 10% 视为可再生。然后经引风机引入除尘器处理达标后进入车间内循环废气净化系统，不外排。该工序产生的污染物主要为 G1(含重金属颗粒物)、S1(除尘灰)及除尘器等设备运行产生的噪声(N1)。

## 3、拆解

经预处理后，对不可再生催化剂大模块进行拆解，该工序产生的污染物主要为 S2(不可再生催化剂、废钢材)。不可再生催化剂由含内衬编织袋盛装，运至再生仓库贮存，定

期交由有资质的单位进行处置，废钢材外售。

#### 4、再生过程

##### (1) 水洗

水洗即预清洗，其主要目的是以去离子水清洗掉附着在催化剂表面的灰尘及可溶于水的有害盐类。向池中注入  $4\text{ m}^3$  新鲜水，将经过预处理后的催化剂模块吊装在水洗池中，并在池的底部用罗茨风机鼓入空气引起紊动，浸泡 1.0 h 后用行车将催化剂模块吊起，停留 5 min 以去除部分残留在催化剂表面的水分。注意池中液位的变化补充新鲜水，补充周期为 12 h，排水周期为 2 天。外排的水洗废水(W1)经沉淀池絮凝沉淀处理后，上清液经三效蒸发浓缩处理系统处理后回用，沉淀池污泥(S3)、蒸发器沉淀物(S4)由塑料容器盛装，运至再生仓库暂存，定期交由有资质的单位进行处置。

##### (2) 酸洗

酸洗的目的主要是清除碱土离子，增加催化剂表面的活性位。经过自动供液设备将配液罐中配置的硫酸溶液( $3\text{ mol/L}$ )加入到酸洗池中，将催化剂模块浸于其中，并在池的底部用罗茨风机鼓入空气引起稀硫酸液紊动，增加催化剂模块和酸液的接触。酸液更换周期为 2 天，酸洗废液(W3)与水洗废水一同进入到沉淀池，经絮凝沉淀处理后上清液经三效蒸发浓缩处理系统处理后回用，沉淀池污泥(S3)、蒸发器沉淀物(S4)由塑料容器盛装，运至再生仓库暂存，定期交由有资质的单位进行处置。

##### (3) 超声波清洗

将酸洗处理后的催化剂模块置于超声波清洗中进行深度清洗，去除难清洗的附着物( $\text{CaSO}_4$ 等)，另一方面用来中和催化剂表面的酸性。清洗水更换周期为 2 天，外排的清洗废水(W4)经沉淀池絮凝沉淀处理后，上清液经三效蒸发浓缩处理系统处理后作为水洗池、超声波清洗池的补充水，沉淀池污泥(S3)、蒸发器沉淀物(S4)由塑料容器盛装，运至再生仓库暂存，定期交由有资质的单位进行处置。

##### (4) 干燥间干燥

超声波清洗后的催化剂模块于电加热干燥间进行干燥，在  $130^\circ\text{C}$  条件下干燥 0.5 h。本项目采用气流干燥的方法，其工作原理是将空气通过加热器后，进入干燥主管道，再由干燥间内循环风机向干燥间内供热风干燥催化剂模块。

##### (5) 计量、混合

将称重后的偏钒酸铵与计量混合的去离子水、单乙醇胺按照一定比例混合、搅拌，此工序产生的污染物主要是计量、混合过程产生的颗粒物、氨气(G2)及原辅材料包装(S5)。本工序在在建工程的计量、混合车间内完成，废气处理设施亦依托在建工程。

##### (6) 活性组分浸渍

活性组分浸渍是恢复和修补催化剂活性成分和微孔结构的重要步骤。经水洗、酸洗及超声波清洗后，催化剂表面呈洁净状态，但部分活性成分仍处于惰性，还有部分活性成分被丢失，通过活性盐溶液，激活惰性钒、钨价态，恢复其活性，补充活性成分，提高催化剂活性能力。将配好的活性盐溶液注入活性浸渍池中，将催化剂模块吊装入池中，并在池的底部用罗茨风机鼓入空气引起活性盐溶液紊动，增加催化剂模块与活性盐溶液的接触，0.5 h 后吊起催化剂，尽可能晾干，使孔隙中的液体流出。注意池中液位的变化，适当补充活性浸渍液。

##### (7) 煅烧

经过活性组分浸渍后的催化剂模块置于模块干燥床上，用风机引入新鲜空气经电加热后由干燥床底部进入，对催化剂进行干燥，干燥后升高温度对其进行高温煅烧，使其转化为催化剂有效活性成分。在  $400\text{--}600^\circ\text{C}$  温度条件下，煅烧 0.5 h。该工序主要污染物为煅烧挥发出的氨气、非甲烷总烃(G4)。

### 5、质量控制与入库

经再生处理后的烟气脱硝催化剂，按照电力行业标准《火电厂烟气脱硝催化剂检测技术规范》(DL/T1286-2013)进行性能检测，检测的内容主要包括NO<sub>x</sub>活性、机械强度、比表面积、化学组成、SO<sub>2</sub>氧化率等，保证其满足烟气脱硝催化剂要求及国家有关要求。经测试合格的产品经过包装后存放于厂区东部货场，定期运送至厂家。

本项目污染物排放情况见表 3-11。

表 3-11 污染物排放明细表

污染源	排放工序	排放节点	主要污染物
废气	预处理	G1	颗粒物、铅及其化合物、汞及其化合物、镉及其化合物等重金属及其化合物
	计量、混合	G2	颗粒物、NH <sub>3</sub>
	干燥、煅烧	G3	NH <sub>3</sub> 、非甲烷总烃
废水	水洗废水	W1	pH、SS、Pb 等重金属离子
	超声波清洗废水	W2	pH、SS、Pb 等重金属离子
	冷凝水	W3	清洁下水
	去离子水制备弃水	W4	清洁下水
	生活污水	W5	COD、SS、氨氮
	初期雨水	W6	COD、SS
噪声	预处理	N1	连续等效 A 声级
	超声波清洗	N2	连续等效 A 声级
	三效蒸发浓缩处理系统	N3	连续等效 A 声级
	计量、混合	N4	连续等效 A 声级
	风机	N5	连续等效 A 声级
固体废物	预处理	S1	除尘灰
	拆解	S2	不可再生的催化剂
		S3	废钢材
	沉淀池	S4	原辅材料包装
		S5	沉淀池污泥
	三效蒸发浓缩处理系统	S6	蒸发器沉淀物
	计量、混合	S7	原辅材料包装
生活垃圾	S8	职工生活垃圾	

#### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
	无	无	无	无	无				
合计									

注：每种废物请填写合计量  
首次申请不需填写