

江苏省固体（危险）废物 跨省市转移实施方案

产生单位： 南通茂荣铝业有限公司（公章）



填报日期： 2025 年 8 月 29 日

申请者申明

我代表申请单位郑重承诺:本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输,保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理,对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施实行跨省(市)转移网上报告,承担转移全过程监控责任。

法定代表人(签字):

陈丽梅

日期: 2025 年 8 月 29 日

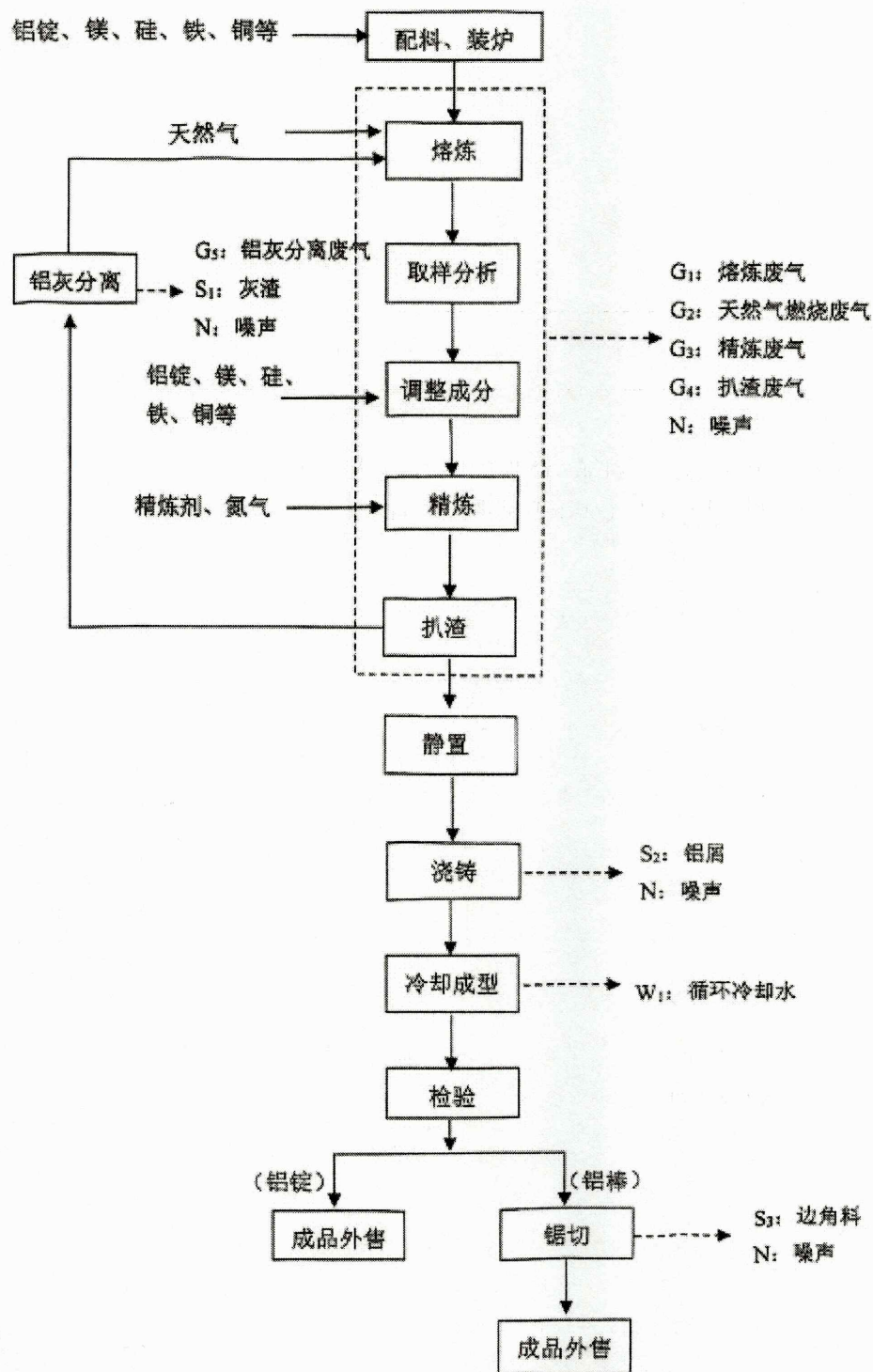


第一部分：拟转移废物基本情况

废物产生情况				
南通茂荣铝业有限公司位于海安市南莫镇黄陈村五组，主要从事铝合金、铝铸件、铝冲件加工、销售；生产性金属收购。注册资金：500 万元建设“年产铝合金锭 4.2 万吨，合金铝棒 1 万吨，占地面积 5200 m ² ，建筑面积 3276 m ² 。				
产品及产废情况				
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝合金锭	铝	4.2 万吨	铝灰	500 吨

文字描述及工艺流程图

本项目产品合金铝锭和合金铝棒生产工艺相似，原料经熔炼、精炼、浇铸、冷却后成型并检验，合格的合金铝锭直接外售，合金铝棒需要锯切成所需尺寸外售，检验不合格的产品回炉再利用。



废物组分、特性(详见附件)					
废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性		形态
铝灰 HW48 (321-026-48)	铝	12	腐蚀性		固态 ☒
	三氧化二铝	81	毒性		半固态
	残留物	7	易燃性		粉末态
			反应性	☒	颗粒态
			感染性		液态

第二部分：废物包装、运输情况

废物包装情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	铝灰 (321-026-48)	编织袋	塑料编织	1T	是

废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定(文字描述):

运输公司严格遵守危险品运输流程, 接受交管部门监督, 承运危化品车辆满足尾气排放要求, 均为国六排放标准, 车辆实时 GPS 定位, 人员资质齐全并按时接受安全培训。

正确悬挂危险品标识, 符合危化品安全运输条例, 并将相关资料提供给当地交管部门备案 并实时监控, 本公司符合交管部门运输规定及环保要求。

运输方式: 道路☒ 铁路 ☐ 水路☐

运输路线文字描述: (写明途经省、市、县(区), 附路线图

途径地级市: 江苏省(泰州市、扬州市、淮安市、宿迁市)、安徽省(滁州市、宿州市、淮北市)、河南省(商丘市)

运输路线: 353 省道—229 省道—353 省道—303 省道—G1515 盐靖高速—桥头枢纽—s28 启扬高速—疏港枢纽—s49 新扬高速—泗洪北枢纽—G1516 盐洛高速—梧桐南路—303 省道—411 省道

1 运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1.2 泄漏(散落)污染救援措施

1.2.1 因车辆翻车或包装袋局部泄漏(散落)现象,应立即停车,清理人员穿戴好防护服、手套、口罩等防护用品。逐一查找局部泄漏(散落) 准确部位,对泄漏(散落) 部位实施规范的污染隔离。查找泄漏量和泄漏原因,清查有无丢失,采取措施堵漏。

1.2.2 根据泄漏(散落) 情况实行先堵后清理的原则,只能经过培训合格的人员在佩戴适当 防护用品后才能处理及清洁泄漏(散落) 的危险化学废物。押运人员应及时向公司应急指挥部和当地环保、消防等部门报告事故情况:如有危险废物丢失,应当报告当地有关公安部门报告并安全处置。

1.2.3 在确定的隔离汇内拉警戒线,并在明显的路段表明警示标志,禁止与事故处理无关人 员进入现场:人员要在上风向实施应急处理。

1.2.4 被泄漏(散落)危险废物污染的地方必须进行规范清扫及清洗,清理过程中所产生的一 切废物,应作为危险废弃物处置。泄漏的危险废物应及时回收,并按要求装入合格的包装桶:残余物应回收后带回,或联系当地环保部门,办理相关手续后运到危险废物处理厂安 全处置。1.2.5 如运输车翻入河流或其他地表水体,应在下流一定距离做保护水体的围堰,可分流到 河边的水坑等不流动或流速慢的水体,杜绝危险废物向河流下游扩散:尽快通知供水公司和环保部门,在事故地点附近的河流段,设置上游和下游不同距离的水质监测点如发生 泄漏事故运输公司应启动相应应急预案。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1.1 运输过程中的安全防护及应急措施

1.1.1 认真贯彻“安全第一、 以防为主、综合治理”的指导思想针对突发性的危险废物运输 事故,能以最快的速度、最优的效能,有序的现场处置,提供尽可能的事故救援最大限度的减少人员伤亡和财产损失、最大限度减少环境污染,把突发性事故危害降到最低点,危险废物运输事故应急救援处置原则:快速反应、统一指挥、分级负责、企业自救和社会自救相结合。

1.1.2 危险废物运输车辆由公司物流部统筹调配管理,在公司安全部监督下进行危险废物的运 输工作。

1.1.3 执行危险废物运输任务的车辆必须满足性能状况良好,车容整洁、车厢内 清洁干燥,并严格按照要求配备和使用合格的安全、消防等应急防护器材。

1.1.4 危险废物运输车辆在出车前,应根据本次输废物的危险特性,在技术人员的指导下,领取人员防护装备和随车应急处置物品。

1.1.5 危险废物运输车辆装车前,驾驶员必须认真检查货物类别及其性质,货物包装必须符合包装要求,并贴有明显标识,达不到安全规范要求,可以拒绝接收运输,严禁危险废物运 输车辆对性质不相符的货物进行拼装,严禁危险品运输车辆进行超载运输。

1.1.6 危险品运输车辆在装卸时,驾驶员应根据运输货物的特性向装卸人员讲解松关的 注意事项和安全防范知识,要求其严格遵守装卸操作规程,以防止违规操作带来的安全事故发生。

1.1.7 危险废物运输车辆在运输途中需要临时停车时,应远离居民点,学校繁华路段、名胜古迹和风景旅游区。特别不允许驾驶员远离车辆,更不允许在发动机工作时往油箱加 注油料。

1.1.8 危险废物运输车辆驾驶员在运输途中,因自身车辆驾驶责任或其他人责任造成交通安全等意外事故,驾驶员必须及时向公司相关部门汇报,若运输过程中危险废物发生泄漏需迅 速报告当地公安、交通、安监、消防、环保等相关部门请求援助。

1.1.9 危险废物运输车辆驾驶员应根据所运输的危险货物特性,必须在指定的地点

实施车辆的清洁保洁，防止车辆车箱体残留的危险物质造成的人生伤害及二次环境污染责任。

危险化学品运输事故 应急救援预案

一、前言

危险化学品在运输途中若发生交通事故或泄漏事故，会引起燃烧、爆炸、腐蚀等严重的灾害，为提高本公司危化品运输事故应急救援能力，最的限度地减少事故造成的损失。依据《中华人民共和国和国安全生产法》和《道路危险货物运输管理制度的规定》等法律法规规定，特编制本公司危货运输事故应急救援预案。

二、适用范围：

本预案适用于本公司运输危化品车辆可能发生的翻车、危险品泄漏、火灾爆炸、撞车、坠河等事故。

三、预案的启动

发生事故时驾驶员在第一时间准确的向当地消防、运管、安监及公司领导汇报事故发生的地点、时间、人员伤亡等情况，公司“危险化学品运输过程事故应急救援运营方（预）案”总指挥通知所有应急小组启动预案。

1、事故发生后驾、押运员应采取的紧急处理措施

(1)、驾驶员立即拉紧手制动器，固定车轮，熄灭发动机关报警。押运员根据所载货物的性质，采取相应的急救措施，防止事故扩大。

(2)、指挥周围车辆及无关人员迅速离开，现场隔离 50 米范围禁止明火，防止事态扩大；

(3)、疏散事故现场周围易燃易爆物品、防止二次事故发生；

(4)、立即到路口设置警戒标志，并迎接救援车的到来。

2、人员紧急疏散、撤离

驾驶员和押运员在紧急救援时,要按危险品性质和事故严重程度进行分析,决定是否对周边人员紧急撤离以及撤离方式;在当地救援部门到来后,人员的疏散与撤离决定权移交给政府部门履行。

3、危险区的隔离

事故发生后,驾押人员应对事故现场周围实行警戒,对无关人员及车辆进行紧急疏散,驾驶员要在危险区域放置“前方危险,车辆绕行”警示牌,协助相关部门做好交通管制工作。

4、检测、抢救、救援及控制措施

(1)、驾、押人员应落实危化品污染事故监测工作。

(2)、抢险、救援方式、方法及人员的防护、监护措施。

a、运输易燃、易爆气瓶发生事故的处理方式。

关闭钢瓶阀门,如果无法拧紧阀门,迅速将车辆开至空旷无人区域任其泄露尽。车辆无法开动时应向气瓶大时浇水,使其冷却并移出危险区域。安全转移气瓶,逐个卸车,严禁踢、倾、摔、碰、溜放卸车,注意防止气瓶安全帽脱落,气瓶竖放时必须稳妥。

b、运输易燃液体发生事故的处理方式

轻装容器,有渗漏现象时,应及时将渗透部位朝上,并移至安全通风处,进行粘补和更换包装,已经泄露的物品用纱布覆盖后扫净,发现中毒,应立即将中毒人员移至空气流通处。

c、运输易燃液体、自燃物品、遇温易燃物品发生事故的处理方式妥善收集、更换或处理包装。

d、运输腐蚀品发生事故的处理方式

腐蚀品货物发生泄露时用砂土覆盖吸收,对遇水发生剧烈反

应的，不得用水直接喷射扑救，以防腐蚀物品飞溅。扑救人员必须穿戴防护用品，对散发腐蚀性蒸汽的危化品，必须使用防毒面具。扑救人员应站在上风处。人体被腐蚀品灼伤处，应立即用大量水冲洗，必要时送医院就诊。

事故预案

(3)、翻车的应对措施

a、发生翻车事故，驾驶员、押运员应立即自救，离开驾驶室。

b、根据车辆翻车点的地形和车辆重心，就地取材稳定车辆重心，防止车辆继续滚滑，扩大险情。

c、发生泄漏立即向消防 119、救护 120、交通事故 122、治安 110 报警求援，向公司领导报告。在消防人员未到达前，做好保护现场看护工作，警告闲杂人员离开，现场隔离 50 米范围禁止明火：

d、公安、消防人员到达现场后，听从指挥，协调调查处理，若有伤员立即设法抢救。

(4)、泄漏的应对措施

a、尽快驶离（拖主）人群密集地，到空旷区域。将发生动机熄火，并切断车辆电源总电源。尽快堵塞、倒桶或卸料作业，并向公司领导报告泄漏原因、泄漏数量。

b、泄漏量较大时，立即向消防 119、救护 120、交通事故 122、治安 110 报警求援；现场隔离，要在泄漏点 50 米范围内设置禁火区域，禁止车辆驶入，明火进入或其它可能产生火花的操作；119、110、122 到现场后，服从指挥，配合抢险；

c、因交通事故造成的泄漏，待交警到场后，要主动接受事

事故调查。

(5)、火灾、爆炸事故的应对措施

a、当火势可以控制的情况下，应迅速将车辆驶离（拖离）至空旷区域，以中断灾情的进一步扩大；

b、火灾初始，押运员和驾驶员立即用随身携带的灭火器对准火焰根部灭火，或用其他方法中断燃烧。当火势猛烈灭火无效时，应立即撤离人员中断交通，并立即向消防 119、交通 122、治安 110 报警，同时向公司领导汇报；

c、发生爆炸和爆炸后燃烧，所有人员应立即撤离，如有人员伤亡应通知 120 急救中心；

d、事故救援人员到场后，做好配合并协助进行事故调查。

(6)、撞车的应对措施

a、发生撞车事故后，应迅速拨交通事故 122，协助调查；

b、当事故发生后双方有生命危险或货物剧烈反应的（污染环境、火灾爆炸等），驾驶员还应立即向消防 119、120、110 报警请求救援，同时保护现场，请求过路群众或车辆紧急抢救、抢险，已造成危化泄漏的按“泄漏预案”执行；造成火灾爆炸的按“火灾、爆炸预案”执行；

c、告诫围观和过路人群迅速撤离；

d、救援人员到来后，服从指挥，配合做好善后处理工勘调查取证工作。

(7)、车辆坠落的应对措施

a、当发生车辆坠落公路（坠河）时，驾驶员、押运员要迅速逃生。

b、逃生后及时向相关部门报告，请求急救。



5、现场实时监测

事故发生造成的污染，要通知环保部门，由环保部门决定采取应急对策。

6、受作人员救治

在事故中受伤的人员，视情况施以急救措施，同时向 120 急救中心救援，电话中要说清楚，事故发生地及产生伤害的原因，并作了什么应急处理。在救援车没有到达时，可拦截汽车将伤员送往医院，用手机与 120 急救中心保持联系，并听从救援指令。

7、现场保护与现场洗消

(1)、现场保护

在事故发生后驾驶员、押运员应设立警报，划定安全区。疏散周围人群，保护好现场。

(2)、现场洗消

洗消是消除化学污染的有效方法。要针对泄漏危化品的特性，及时搞好好现场洗消，车辆和设备的洗消，填写事故现场记录。

四、事故善后处理

事故应急救援终止程序

待事故解除后，终止救援。

(1)、驾、押员工保护好现场，协助事故调查，单位主管人员根据事故等级的大小及时向上级有关部门汇报。

(2)、组织力量迅速恢复生产。

(3)、落实“四不放过”原则。

五、具体要求

1、办公室要对驾驶员及押运员进行应急技能、紧急逃生技能、救援技能的教育培训；



- 2、公司要对全体员工进行应急响应、应急响应知识的培训；
- 3、公司每年要组织两次应急演练，在短时间内要覆盖应急预案中的几种危险化学品的事故内容；
- 4、公司要根据对演练中暴露的问题和对预案的可行性进行评估和分析。



酒泉苏泉危险品运输有限公司

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

车辆配备的污染防治设备、安全防护设备、应急设备清单				
序号	设备名称	单位	数量	备注
1	道路危险货物运输安全卡	张		
2	阻轮器	个	2	
3	警示三角牌	个	1	
4	眼部冲洗液	瓶	2	
5	荧光警示背心	件	2	
6	防爆强光头灯	个	1	
7	耐酸碱手套	副	2	
8	护目镜	副	2	
9	防毒面具	副	4	
10	安全帽	顶	2	
11	防爆锹	把	1	
12	堵漏垫	张	1	
13	干粉灭火器 2kg	个	1	
14	干粉灭火器 8kg	个	2	
15	水基灭火器 6L	个	2	
16	反光锥	个	4	
17	消防锤	个	1	
18	红蓝指挥棒	根	1	
19	对讲机	个	2	
20	急救包	个	1	
21	吨包袋	个	2	

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：中协（河南）环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：豫环许可危废字 179 号	有效期：2022 年 8 月 1 日到 2027 年 8 月 1 日
经营核准内容(废物名称、类别、数量)： 危险废物 HW48(321-026-48)50000 吨年的能力	

1、铝灰预处理及熔炼铝工艺：

(1) 预处理

①铝渣（灰）原料堆放

项目收购铝灰采用吨袋包装，暂存于厂房内铝渣（灰）原料堆放区，铝渣（灰）原料堆放区隔断隔开。

②球磨、筛选

项目共设置3条球磨-筛分生产线，每条线生产流程：投料-料仓-变频输送-球磨-斗式提升-滚筒筛分-出料。

叉车将吨袋内铝灰运至地面投料口投料进入料仓，变频输送方式投入球磨机。球磨后的铝灰通过密闭提升机，进入滚筒筛进行筛分，筛分筒为封闭作业。筛选产生的筛下物为二次铝灰，通过装包运至脱氧剂生产区二次铝灰堆放区储存，筛选产生的筛上物粗铝颗粒通过吨袋转运至熔炼车间投入回转炉进行熔炼加工。

(2) 回转炉熔炼

铝渣（灰）在回转炉内加热方式为内热式，用天然气加热启动回转炉，启动后不需使用天然气，后利用铝渣（灰）的自燃氧化放热（铝粒径越小越容易燃烧，该部分铝烧损以提供热量）形成高温约为800℃，提高铝的熔化速度和铝水温度，并降低铝水粘度，有利于铝液和铝灰的分离。处理完毕后将回转炉桶身用液压油缸倾斜顶起即可倒出铝液，铝液倒完后旋转筒身即可卸灰。最后卸灰的热铝灰需用冷却机快速进行冷却，防止铝烧损，产生的冷铝渣装袋后转运到第一步工序球磨重新处理。

(3) 铸锭

回转炉的铝液通过转移中转包将铝液转移至中转包内，然后进入铸锭模具，然后由后道输送机输送到捆包移出位，然后运至铝锭堆放区内。

2、炼钢脱氧剂生产工艺

按照水与二次铝灰重量比重，通过管道往搅拌机内加入水，将搅拌器开启，分别将二次铝灰、铝屑、石灰石称重计量，首先加入二次铝灰，然后逐步加入石灰石、铝屑，继续搅拌，搅拌完成后物料呈潮湿状。

搅拌机管道出料进入压球机进行对辊施压成型。成型球状产品通过密闭提升机送至密闭冷却箱内静置反应冷却。

经过冷却干燥后物料则进入筛分机，筛下料为小于1cm球状粒料，作为残次品返回配料箱进行回收利用。筛上料则为成品脱氧剂球。筛选出的球状脱氧剂直接放料进入吨装袋进行分装、入库外售。

3、氨气回收工艺

项目采用氨气四级吸收塔装置处理氨气，末端设置有氨水储存罐，用于氨水的暂存，氨水浓度3-5%。

